

HERION 电磁阀的各项要求你知道吗？

HERION 电磁阀安装要求：1、阀门安装之前，应仔细核对所用阀门的型号、规格是否与设计相符；2、根据阀门的型号和出厂说明书检查对照该阀门可否在要求的条件下应用；3、阀门吊装时，绳索应绑在阀体与阀盖的法兰连接处，且勿拴在手轮或阀杆上，以免损坏阀杆与手轮；4、在水平管道上安装阀门时，阀杆应垂直向上，不允许阀杆向下安装；5、安装阀门时，不得采用生拉硬拽的强行对口连接方式，以免因受力不均，引起损坏；6、明杆闸阀不宜装在地下潮湿处，以免阀杆锈蚀。

HERION 电磁阀装配要求：清洗干净的部件必须密封保存，以供安装。对安装过程要求如下：1、安装车间必须保证洁净，或者搭建临时的洁净区域，例如用新购的彩条布或者塑料薄膜等，防止在安装过程中有灰尘进入。2、装配工人必须身着洁净的纯棉工作服，头戴纯棉帽，头发不能外露，脚穿干净鞋子，手戴塑胶手套，脱脂。3、装配用工具必须装配前进行脱脂清洗，保证洁净。

按介质流向分直通式、直角式和直流式三种，有明杆和暗杆之分。截止阀的关闭严密性较闸阀好，阀体长，流动阻力大，最大公称直径为 DN200。

HERION 电磁阀的阀芯为开孔的圆球。板动阀杆使球体开孔正对管道轴线时为全开，转 90° 为全闭。球阀有一定的调节性能，关闭较严密。

HERION 电磁阀的阀芯为圆形阀板，它可沿垂直管道轴线的立轴转动。当阀板平面与管子轴线一致时，为全开；阀板平面与管子轴线垂直时，为全闭。蝶阀阀体长度小，流动阻力小，比闸阀和截止阀价格高。

二）HERION 电磁阀用于防止介质倒流，利用流体自身的动能自行开启，反向流动时自动关闭。常设于水泵的出口、疏水器出口以及其他不允许流体反向流动的地方。止回阀分旋启式、升降式和对夹式三种。对于旋启式止回阀，流体只能从左向右流动时，反向流动时自动关闭。对于升降式止回阀，流体从左向右流动时，阀芯抬起，形成通路，反向流动时阀芯被压紧到阀座上而被关闭。对于对夹式止回阀，流体从左向右流动时，阀芯被开启，形成通路，反向流动时阀芯被压紧到阀座上而被关闭，对夹式止回阀可多位安装、体积小、重量轻、结构紧凑。

三）HERION 电磁阀前后压差一定，普通阀门的开度在较大范围内变化时，其流量变化不大，而到某一开度时，流量急剧变化，即调节性能不佳。调节阀可以按照信号的方向和大小，改变阀芯行程来改变阀门的阻力数，从而达到调节流量目的的阀门。调节阀分手动调节阀和自动调节阀，而手动或自动调节阀又分许多种类，其调节性能也是不同的。自动调节阀有自力式流量调节阀和自力式压差调节等。

四）真空类：真空类包括真空球阀、真空挡板阀、真空充气阀、气动真空阀等。其作用是在真空系统中，用来改变气流方向，调节气流量大小，切断或接通管路的真空系统元件称为真空阀门。

五）特殊用途类：特殊用途类包括清管阀、放空阀、排污阀、排气阀、过滤器等。

排气阀是管道系统中必不可少的辅助元件，应用于锅炉、空调、石油天然气、给排水管道中。往往安装在制高点或弯头等处，排除管道中多余气体、提高管道路使用效率及降低能耗。

HERION 电磁阀验收要求: 装配前每个零部件均用干净的精密滤纸进行擦拭,选择部件死角,滤纸不变颜色为合格。

HERION 电磁阀规格要求:

- 1、阀门的型号应注明依据的要求。若是企业标准,应注明型号的相关说明。
- 2、阀门工作压力,要求 $\geq$ 管道的工作压力,在不影响价格的前提下,阀门可承受的工压应大于管道实际的工压。
- 3、阀门制造标准,应说明依据的国标编号,若是企业标准,采购合同上应附企业文件。

HERION 电磁阀性能检测要求:

- 1、阀门某一规格批量制造时,应委托权威性机构进行以下性能的检测:
 - ①阀门在工压状况下的启闭力矩;
 - ②阀门在管道输水状况下的流阻系数的检测。
- 2、阀门在出厂前应进行以下的检测:
 - ①阀门在开启状况下,阀体应承受阀门工压值二倍的内压检测;
 - ②阀门在关闭状况下,两侧分别承受 11 倍阀门工压值,无渗漏;但金属密封的蝶阀,渗漏值亦不大于相关要求。

HERION 电磁阀密封要求: 阀门的密封性能是指阀门各密封部位阻止介质泄漏的能力,它是阀门最重要的技术性能指标。

阀门的密封部位有三处:启闭件与阀座两密封面间的接触处;填料与阀杆和填料函的配合处;阀体与阀盖的连接处。其中前一处的泄漏叫做内漏,也就是通常所说的关不严,它将影响阀门截断介质的能力。对于截断阀类来说,内漏是不允许的。后两处的泄漏叫做外漏,即介质从阀内泄漏到阀外。外漏会造成物料损失,污染环境,严重时还会造成事故。对于易燃易爆、有毒或有放射的介质,外漏更是不能允许的,因而阀门必须具有可靠的密封性能。

HERION 电磁阀其他要求:

- 1、装配完成的阀门用氮气至少吹扫 1 分钟。
- 2、气密试验必须是用纯净的氮气。
- 3、气密试验合格后进行包封,用干净聚乙烯帽密封,聚乙烯帽使用前应用有机溶剂浸泡,擦拭干净。
- 4、然后用真空袋进行密封。
- 5、最后装箱。
- 6、运输过程中要采取措施保证包封不破损。